

Michelin IAA Transportation 2026

Dossier de presse



« Nous voulons offrir à nos clients la liberté de ne pas avoir à choisir, en leur proposant la meilleure combinaison de performances. »»

Maria Esperanza Gaspar,
Vice-Présidente Transport
longue distance et urbain

Pour certains, la sécurité est la priorité absolue ; pour d'autres, il s'agit de la fiabilité sur plusieurs générations de pneumatiques ou de la responsabilité liée à la gestion d'une flotte importante. Pour certains, l'enjeu concerne les millions de passagers qui doivent arriver à destination en toute sécurité chaque jour – et la sérénité de savoir que l'on offre le meilleur à celles et ceux qui nous sont confiés. Pour d'autres encore, les priorités sont le leadership technologique, la durabilité et la construction d'un véritable partenariat, au-delà d'une simple relation client. Enfin, pour certains, la maîtrise des coûts demeure l'enjeu principal. Sécurité ou coûts, efficacité économique ou durabilité ? Avec Michelin, nul besoin de choisir. Michelin prend en compte toutes les dimensions du pneumatique, et bien au-delà, afin d'apporter à ses partenaires une véritable sérénité à chaque étape.

C'est tout le sens de la signature « It's more than a tyre ». Sous cette bannière, Michelin présente à IAA Transportation 2026 des solutions qui vont bien au-delà du pneumatique. Le Groupe dévoile une offre globale démontrant que l'association de solutions connectées et de pneumatiques de haute technologie constitue un levier essentiel pour réduire les besoins de maintenance et la consommation de carburant, tout en augmentant le potentiel kilométrique. À la clé : des coûts réduits, une meilleure rentabilité et une utilisation plus durable des ressources. À travers son engagement en faveur de la réduction du coût total de possession (TCO), Michelin se positionne comme un partenaire de référence du secteur du transport, avec une approche globale de gestion des pneumatiques.

Le temps fort de la présence de Michelin à IAA Transportation est le lancement et la démonstration en conditions réelles de la nouvelle machine de recreusage MICHELIN NAZCA. Michelin enrichi également son offre destinée au transport longue distance, régional et de passagers avec plusieurs nouveaux pneumatiques pour véhicules industriels.

NAZCA – l'automatisation du recreusage

Depuis plus d'un siècle, le recreusage constitue une étape essentielle de la maintenance des pneumatiques pour poids lourds, autobus et autocars. Réalisée manuellement, cette opération exige un savoir-faire spécifique et se heurte aujourd'hui à plusieurs défis, notamment les contraintes ergonomiques et la pénurie de main-d'œuvre qualifiée.

L'innovation NAZCA automatise désormais le processus de recreusage, favorisant ainsi un niveau de qualité constant et une meilleure répétabilité. Développée par les ingénieurs Michelin, elle permet d'exploiter chaque millimètre de gomme utilisable grâce à un scanner laser haute résolution et à des algorithmes avancés. La géométrie de chaque pneumatique étant unique, le système adapte en temps réel la profondeur de coupe sur toute la largeur et toute la circonférence du pneumatique.

Testée en conditions réelles pendant plus d'un an, NAZCA peut permettre aux ateliers d'augmenter le nombre d'opérations de recreusage réalisées. Selon Michelin, la capacité de recreusage pourrait progresser de 30 à 50 %⁽¹⁾, selon les conditions d'exploitation de chaque atelier.

Avec NAZCA, chaque opération de recreusage requiert moins de trois minutes⁽²⁾ d'intervention active du technicien. Celui-ci peut ainsi se consacrer à d'autres tâches, telles que le réglage du parallélisme, les réparations ou le montage et le démontage des pneumatiques. NAZCA peut ainsi contribuer à rendre les ateliers plus rentables et plus flexibles.

Une vingtaine de machines NAZCA sont actuellement testées dans le cadre de pilotes menés en Europe. En 2027, Michelin poursuivra le déploiement de cette innovation dans plusieurs pays. Sa commercialisation interviendra progressivement et sera adaptée aux spécificités de chaque marché.





Nouveaux produits

Les pneumatiques sont des produits de haute technologie qui doivent répondre à des exigences de performance parfois perçues comme contradictoires : sécurité et durabilité environnementale, longévité kilométrique et faible résistance au roulement.

Avec Michelin, nul besoin de faire de compromis : les nouvelles générations de pneumatiques réunissent l'ensemble des performances essentielles. Elles offrent une longue durée de vie, une consommation de carburant réduite grâce à une résistance au roulement optimisée et une adhérence optimale sur sol mouillé, du premier au dernier kilomètre. Grâce à la robustesse de leur carcasse ces pneumatiques sont également rechapables, ce qui prolonge leur durée d'utilisation tout en réduisant leur empreinte environnementale.

Michelin enrichit sa gamme destinée au transport longue distance avec les **MICHELIN X[®] LINE ENERGY™ Z3/D3**, proposés dans les dimensions 315/70 R 22.5 et 385/55 R 22.5. La nouvelle dimension de série 70 bénéficie d'une classe A en résistance au roulement. Par rapport à la génération précédente, elle permet d'économiser jusqu'à **0,32 litre de carburant aux 100 kilomètres**. Dans le même temps, les émissions de CO₂ peuvent être réduites jusqu'à 0,8 kilogramme aux 100 kilomètres. Sur la base d'un kilométrage annuel de 130 000 kilomètres, cela représente jusqu'à une tonne de CO₂ évitée par véhicule et par an.⁽³⁾ Cette offre est également éligible à MICHELIN REMIX 2 : chaque carcasse peut ainsi connaître trois vies complètes — neuf, REMIX et REMIX 2⁽⁹⁾ — pour optimiser le coût au kilomètre et contribuer à une plus grande circularité.





Michelin enrichit également sa gamme de pneumatiques pour remorques avec le **MICHELIN X® MULTI T2**, dans la dimension 385/65 R 22.5. Conçu pour le transport régional et les usages mixtes, ce pneumatique affiche une meilleure résistance aux agressions que l'ensemble de nos concurrents premium⁽⁴⁾, **avec jusqu'à 54 000 kilomètres supplémentaires après cinq chocs contre un trottoir, selon un test certifié par DEKRA**. Il offre également jusqu'à **15 % de potentiel kilométrique supplémentaire** par rapport à la génération précédente. Dans le cadre de l'étiquetage européen, le MICHELIN X® MULTI T2 est classé B en résistance au roulement.

La gamme accueille également le **MICHELIN X® MULTI T2+**, disponible dans les dimensions 215/75 R 17.5, 235/75 R 17.5 et 245/70 R 17.5. Il est destiné aux remorques surbaissées utilisées pour le transport régional et les usages polyvalents, dans des conditions où les flottes transportent des charges lourdes, circulent sous



des conditions météorologiques changeantes et exigent un haut niveau de fiabilité. Le MICHELIN X® MULTI T2+ associe deux performances qui contribuent directement à réduire les coûts d'exploitation : **jusqu'à 20 % de potentiel kilométrique supplémentaire⁽⁵⁾** et jusqu'à 5 % de réduction de la résistance au roulement par rapport à la génération précédente. Un kilométrage accru signifie moins de remplacements, tandis qu'une résistance au roulement réduite contribue à diminuer la consommation de carburant. La robustesse de sa **carcasse et de sa bande de roulement** renforce la protection contre les dommages, favorisent la rechapabilité et garantissent mobilité et sécurité jusqu'au dernier millimètre.

Le **MICHELIN X® COACH ENERGY™ Z2**, dans la dimension 295/80 R 22.5, rejoint également le portefeuille de produits. Conçu pour les autocars longue distance, il convient à tous les essieux. Il répond à un défi majeur pour les flottes d'autocars : réduire la consommation d'énergie et les émissions sans compromis sur la fiabilité, le confort et la longévité. Le MICHELIN X® COACH ENERGY™ Z2 se situe précisément à la convergence de ces exigences. Par rapport au MICHELIN X® COACH Z, il permet d'économiser jusqu'à **un litre de carburant aux 100 kilomètres⁽⁷⁾** et de réduire les émissions de CO₂ jusqu'à 2,6 kilogrammes aux 100 kilomètres. Il est ainsi classé A pour l'efficacité énergétique et pour les émissions sonores. Son niveau sonore de 70 dé-



cibels répond aux exigences du transport en autocar, où le confort de roulage et la perception des passagers revêtent une importance particulière. Grâce à son marquage 3PMSF, le MICHELIN X® COACH ENERGY™ Z2 est également conçu pour une utilisation tout au long de l'année, avec des performances de motricité adaptées aux conditions hivernales.



Pour la première fois à l'IAA, Michelin dévoile une édition limitée d'un pneumatique pour autocar : le **MICHELIN COACH™ Z EXCLUSIVE EDITION**. Déjà reconnu pour sa robustesse, son potentiel kilométrique élevé, son faible niveau sonore ainsi que ses excellentes performances de motricité et d'adhérence quelles que soient les conditions météorologiques, ce pneumatique adopte pour la première fois le design innovant de flanc « **Michelin Premium Touch** ». Son aspect velouté contribue à valoriser l'image de l'autocar.

Le concept Michelin Multi Life

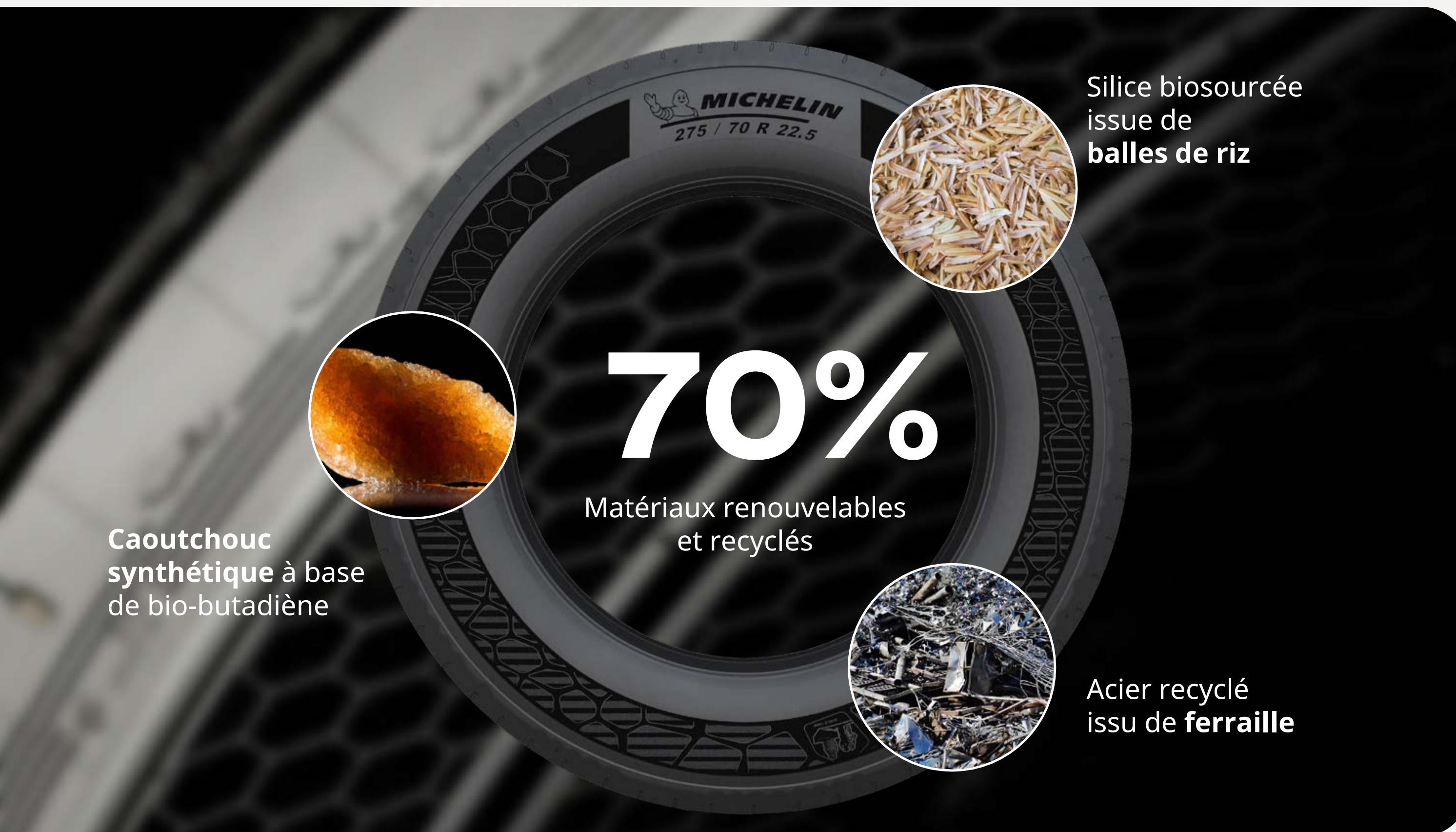
Avec le concept MICHELIN Multi Life, un pneumatique bénéficie d'une durée de vie significativement prolongée, permettant de réduire les coûts, les émissions de CO₂ et la consommation de ressources. Le rechapage et le recreusage sont au cœur de cette approche.

Le rechapage consiste à remplacer la bande de roulement usée d'un pneumatique par une nouvelle. Michelin est pionnier dans ce domaine : le Groupe recape des pneumatiques depuis près d'un siècle et fait continuellement progresser ses technologies. Le recreusage consiste quant à lui à retirer uniquement la gomme nécessaire dans la couche existante afin de restaurer la profondeur de sculpture.

Les procédés de rechapage MICHELIN REMIX et REMIX 2 associent maîtrise des coûts d'exploitation, performance et préservation des ressources pour les entreprises de transport. Les pneumatiques rechapés selon le procédé **MICHELIN REMIX 2 permettent de réduire jusqu'à 33 % le coût au kilomètre⁽¹⁾**. Cette performance repose sur deux opérations de rechapage et trois opérations de recreusage. Le potentiel kilométrique des pneumatiques peut ainsi être augmenté jusqu'à 375 %⁽⁸⁾ par rapport à des pneumatiques qui ne sont ni rechapés ni recreusés, sur une base de référence de 100 %. Tous les pneumatiques REMIX répondent aux mêmes standards de qualité que les pneumatiques MICHELIN neufs en matière de performance, de motricité et d'adhérence.⁽⁹⁾

Avec le procédé REMIX, Michelin établit également de nouvelles références en matière de préservation des ressources : il permet de réduire l'empreinte environnementale des pneumatiques en générant des économies de matières. Pour les entreprises de transport et les flottes de poids lourds, cette réduction constitue une source potentielle de valeur supplémentaire, notamment grâce à la possibilité de compenser en partie leur empreinte environnementale au moyen de certificats de CO₂ dans le cadre d'un transport neutre en carbone.





Un prototype de pneumatique pour autobus intégrant 70 % de matériaux renouvelables et recyclés

Michelin ambitionne d'intégrer 100 % de matériaux renouvelables ou recyclés dans ses pneumatiques à l'horizon 2050, avec des objectifs intermédiaires clairement définis. La part moyenne de matériaux renouvelables ou recyclés dans les pneumatiques du Groupe atteint aujourd'hui 30 %. L'objectif est de porter cette proportion à 40 % d'ici à 2030.

À l'occasion de l'IAA, Michelin présente, aux côtés de ses nouveaux pneumatiques de série, un nouveau prototype de pneumatique pour autobus — dimension 275/70 R 22.5 — intégrant 70 % de matériaux renouvelables et recyclés⁽¹⁰⁾. Il s'agit d'une progression significative par rapport aux 58 % atteints en 2022, sans compromis sur le niveau de performance premium. Cette avancée repose sur six matériaux : du caoutchouc naturel issu de filières sans déforestation, du bio-butadiène provenant de l'usine BioButterfly, du noir de carbone recyclé et durable — notamment issu du projet BlackCycle —, de la silice biosourcée produite à partir de cosses de riz et de l'acier recyclé. Les pourcentages annoncés correspondent aux matériaux renouvelables ou recyclés effectivement intégrés au pneumatique. Leur proportion est certifiée par un organisme indépendant, sans recourir à des crédits virtuels fondés sur le bilan massique ou le système « book and claim ». Cette approche permet à Michelin de réduire concrètement l'impact environnemental du pneumatique, au-delà de la seule intégration de matériaux renouvelables ou recyclés.

Solutions connectées

Michelin propose des solutions et des services innovants qui vont bien au-delà du pneumatique afin d'accompagner les flottes professionnelles dans leur transformation opérationnelle et environnementale. L'objectif est clair : aider les flottes à gagner en efficacité, en sécurité et en durabilité.

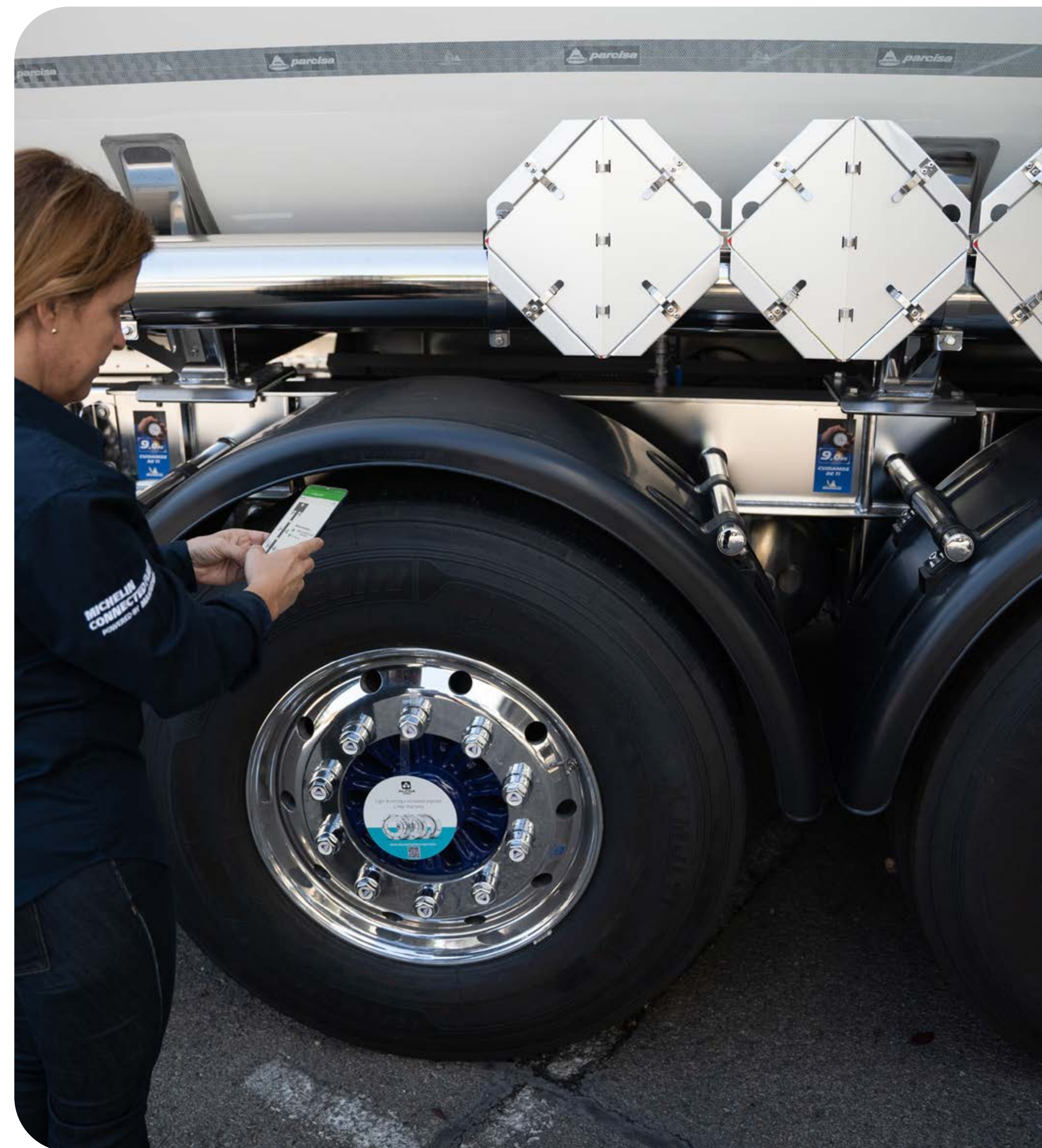
Pour y parvenir, Michelin associe des technologies brevetées, des algorithmes avancés et des outils reposant sur l'intelligence artificielle afin de transformer les données de mobilité en leviers d'action concrets. Le Groupe propose des solutions sur mesure allant des plateformes de gestion de flotte et de la maintenance prédictive aux stratégies d'électrification, complétées par des analyses personnalisées, une application dédiée et un système GPS conçu pour les conducteurs de poids lourds.

MICHELIN Connected Fleet regroupe l'ensemble des services et solutions de gestion de flotte du groupe Michelin. Bien plus qu'une solution de gestion de flotte, MICHELIN Connected Fleet propose un accompagnement personnalisé fondé sur la donnée, afin d'aider chaque client

à optimiser ses performances, réduire ses coûts et améliorer la sécurité. Le service est disponible dans 48 pays et couvre plus de 700 000 véhicules.

Grâce au suivi en temps réel, à l'analyse prédictive et à l'accompagnement d'équipes d'experts dédiées, les données des véhicules sont transformées en informations directement exploitables. La plateforme MyConnectedFleet s'appuie sur l'intelligence artificielle, des algorithmes et des technologies Michelin brevetées pour anticiper les besoins de maintenance, analyser les comportements de conduite, optimiser la consommation de carburant et améliorer la conformité réglementaire. Les gestionnaires de flotte peuvent ainsi prendre des décisions plus rapides et mieux informées, tout en rendant leurs opérations plus performantes et plus durables. Les clients utilisant la plateforme ont constaté jusqu'à 23 % d'incidents routiers en moins, jusqu'à 8 % de réduction de la consommation de carburant et jusqu'à 3,8 tonnes d'émissions de CO₂ évitées par véhicule et par an.⁽¹⁾

Le **nouvel assistant IA MyConnectedFleet**, intégré à la plateforme, permet aux utilisateurs d'interroger et d'analyser de grands volumes de données en quelques secondes. Disponible 24 heures sur 24, il peut générer des réponses textuelles ou visuelles sous forme de rapports personnalisés à partir des données propres à chaque client. L'interaction en langage naturel permet un dialogue simple et intuitif avec l'assistant. La confidentialité est pleinement respectée : aucune donnée n'est transmise à l'intelligence artificielle. Ce nouvel assistant simplifie les opérations quotidiennes en donnant aux utilisateurs un accès immédiat à des informations à



forte valeur ajoutée, au service de décisions plus rapides et pleinement fondées sur la donnée.

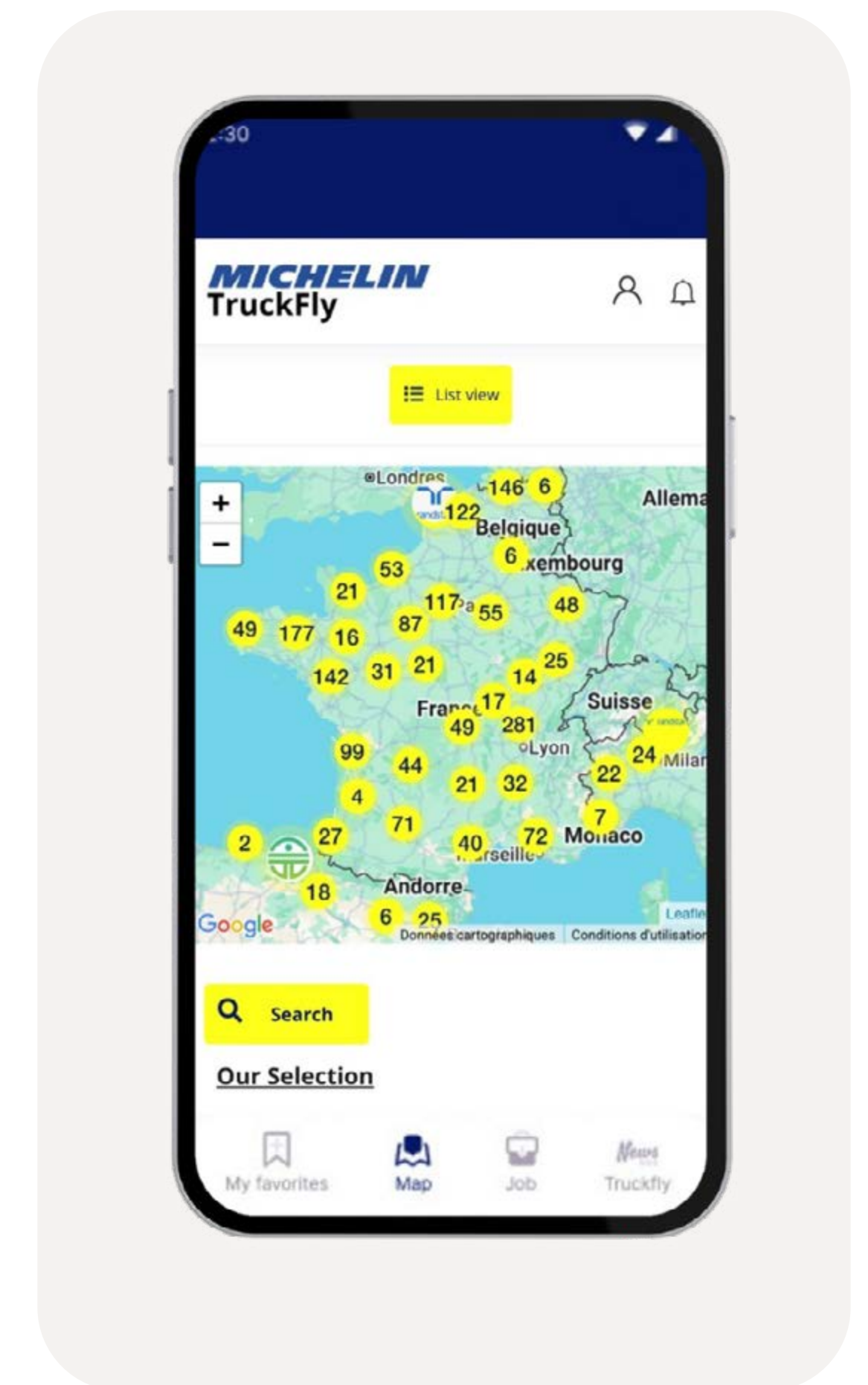
Avec **MICHELIN Automated Inspection**, fondée sur la technologie brevetée de passage au sol MICHELIN QuickScan, les pneumatiques sont inspectés dès l'entrée des véhicules sur site. L'identification du véhicule, la mesure automatisée de l'usure, les alertes de sous-gonflage, les données hébergées dans le cloud, les prévisions d'usure et les listes de tâches prioritaires permettent aux gestionnaires de flotte d'intervenir avant qu'une anomalie ne se transforme en incident. La solution permet de réaliser jusqu'à 40 %⁽¹³⁾ d'inspections supplémentaires et de planifier les opérations de maintenance jusqu'à 60 jours⁽¹⁴⁾ à l'avance. Pour les flottes, les bénéfices sont concrets : des inspections plus fréquentes et plus homogènes, une meilleure planification des interventions en atelier, aucune immobilisation dédiée à la prise de mesure et une exploitation plus sûre du potentiel disponible de chaque pneumatique.

MICHELIN Optimised Tyre Performance est l'offre la plus complète de Michelin et illustre pleinement son approche intégrée. Elle propose aux flottes professionnelles une solution globale ou partielle de gestion des pneumatiques, associant des pneumatiques premium, des technologies d'inspection connectées et automatisées, de la maintenance prédictive sur site, des outils numériques, les services terrain de Michelin et

son expertise opérationnelle, au sein d'une offre flexible de gestion des pneumatiques. L'objectif est de permettre aux flottes d'externaliser la gestion de leurs pneumatiques afin de se concentrer sur leur cœur de métier, tandis que Michelin les aide à optimiser chaque kilomètre parcouru tout au long du cycle de vie du pneumatique — avec jusqu'à 1,3 millimètre de gomme supplémentaire utilisé et jusqu'à 9 % de durée de vie additionnelle.⁽¹²⁾

Avec **MICHELIN TruckFly**, Michelin aide les conducteurs de poids lourds à accéder à des informations utiles et fiables sur les aires de stationnement et de repos, les stations-service ainsi que les autres services essentiels au cours de leurs trajets.

Cette solution crée une valeur concrète pour les flottes : elle améliore l'expérience quotidienne des conducteurs et soutient leurs efforts pour attirer et fidéliser les talents. Michelin a récemment enrichi l'application avec un système GPS spécifiquement conçu pour répondre aux besoins des conducteurs de poids lourds. Optimisée pour une utilisation sur smartphone via l'application Truckfly by Michelin, cette solution numérique permet de dépasser les limites des systèmes GPS embarqués traditionnels — obsolescence, immobilisations coûteuses liées à la maintenance et aux mises à jour — grâce à des fonctionnalités actualisées en temps réel directement sur le téléphone du conducteur.



À propos de Michelin

Michelin construit un manufacturier leader mondial des composites et expériences qui transforment notre quotidien. Pionnier de la science des matériaux depuis plus de 130 ans, Michelin s'appuie sur une expertise unique pour contribuer significativement au progrès humain et à un monde plus durable. Grâce à sa maîtrise inégalée des composites polymères, Michelin innove constamment pour fabriquer des pneus de haute qualité et des composants critiques pour des secteurs aussi exigeants que la mobilité, la construction, l'aéronautique, les énergies bas carbone ou la santé. Le soin apporté à ses produits et sa connaissance intime des usages lui permettent de faire vivre à ses clients des expériences exceptionnelles, qu'il s'agisse de solutions basées sur les data et l'intelligence artificielle pour les flottes professionnelles, ou de la découverte des restaurants et hôtels remarquables que le Guide MICHELIN recommande. Basé à Clermont-Ferrand, en France, Michelin est présent dans 175 pays et emploie 122 600 personnes (www.michelin.com).

Interlocuteur :

Jakob Sängner

Press Officer DACH

+49 (0) 174 609 5630

jakob.saenger@michelin.com

MICHELIN EUROPA NORD

The Squire 17, Am Flughafen, 60549 Frankfurt

news.michelin.de

Images du Press Kit



- (1) En mode de production normal, c'est-à-dire lorsque la machine est installée et utilisée conformément aux instructions de l'équipe NAZCA.
- (2) Estimation fondée sur des preuves de concept techniques (POC) menées en conditions opérationnelles pendant une durée cumulée d'un an dans trois centres Euromaster : deux centres intégrés au groupe Michelin et un centre franchisé. Plus de 400 opérations de recreusage ont été réalisées au cours de ces POC. Elles ont permis de déterminer la durée moyenne d'intervention active d'un technicien, dans des conditions normales d'exploitation et sans incident.
- (3) Base de calcul : outil Michelin TCO₂, ensemble routier articulé 4 × 2 équipé de pneumatiques MICHELIN X[®] LINE ENERGY™ Z3 en dimension 385/55 R 22.5 sur l'essieu directeur et de pneumatiques MICHELIN X[®] LINE ENERGY™ D3 en dimension 315/70 R 22.5 sur l'essieu moteur ; kilométrage annuel de 130 000 km ; consommation moyenne de carburant de 28,4 l/100 km ; charge de la remorque de 3 tonnes. Comparaison effectuée avec l'équipement pneumatique de la génération précédente : MICHELIN X[®] LINE ENERGY™ F en dimension 385/55 R 22.5 et MICHELIN X[®] LINE ENERGY™ D2 en dimension 315/70 R 22.5.
- (4) Tests internes Michelin réalisés au Michelin Experience Center d'Almería, en Espagne, de mars à juin 2026, sous la supervision de DEKRA — rapport 25CPAEXT-249, disponible à l'adresse suivante : [michel.in/dekra-testberichte](https://www.michelin.fr/decouverte/decouverte-de-la-recherche-et-du-developpement). Pneumatiques testés : MICHELIN X[®] MULTI T2 en dimension 385/65 R 22.5, ainsi que les pneumatiques concurrents Continental HYBRID HT3+, Bridgestone Duravis R-Trailer EVO.2, Goodyear KMAX T GEN-3 et Hankook Smart Flex TH31. Le potentiel kilométrique a été mesuré sur banc à rouleaux après six semaines de vieillissement sous exposition à la chaleur, puis deux heures de roulage sur piste à grande vitesse à 105 km/h afin de mettre les pneumatiques en température. Les pneumatiques ont ensuite subi cinq chocs contre un trottoir, à une vitesse constante de 3 km/h et avec une pression identique de 10,7 bars, sur un ensemble composé d'un tracteur Scania 142M V8 et d'une semi-remorque. Le pneumatique ayant subi les chocs était monté à gauche sur le premier essieu de la semi-remorque.
- (5) Test kilométrique interne : les pneumatiques MICHELIN X[®] MULTI T2+ en dimensions 215/75 R 17.5, 235/75 R 17.5 et 245/70 R 17.5 offrent un potentiel kilométrique supérieur de 20 % à celui des pneumatiques MICHELIN X[®] MULTI T2 dans les mêmes dimensions, grâce à l'intégration de la technologie MICHELIN Carbion. Les résultats peuvent varier selon les conditions routières et météorologiques ainsi que le style de conduite.
- (7) Les kilométrages et les coûts mentionnés sont fournis uniquement à titre d'exemple pour illustrer l'approche PPK — prix au kilomètre.
- (8) Potentiel kilométrique de 375 % : 100 % avec le pneumatique neuf, auxquels s'ajoutent 25 % grâce au recreusage du pneumatique neuf, 100 % après un premier rechapage, 25 % grâce au recreusage du pneumatique MICHELIN REMIX, 100 % après un second rechapage et 25 % grâce au recreusage du pneumatique MICHELIN REMIX 2.
- (9) Le premier rechapage permet d'augmenter jusqu'à 100 % le potentiel kilométrique initial du pneumatique neuf, hors recreusage. Le mélange de gomme et la sculpture des pneumatiques MICHELIN REMIX sont largement identiques à ceux des pneumatiques MICHELIN neufs. Les pneumatiques de la gamme MICHELIN REMIX sont, pour l'essentiel, fabriqués à partir des mêmes moules et des mêmes matériaux que les pneumatiques MICHELIN neufs. Ils offrent ainsi un niveau de performance comparable, selon des tests internes réalisés par le Centre de Recherche et Développement Michelin et des retours clients recueillis en Europe depuis 2015.
- (10) Le taux de 70 % de matériaux renouvelables et recyclés intégré à ce pneumatique a été audité et certifié par un organisme tiers indépendant de premier plan.
- (11) Données MICHELIN Connected Fleet : moyenne établie à partir des résultats de pilotes clients et d'études de cas menés en Europe entre 2020 et 2022.
- (12) Données fondées sur les résultats internes Michelin obtenus entre 2022 et 2024. L'augmentation correspond à la progression du nombre de véhicules inspectés grâce à MICHELIN Automated Inspection, par comparaison avec le nombre d'inspections réalisées avant le test.
- (13) Planification optimisée jusqu'à 60 jours à l'avance : source interne Michelin. Donnée applicable aux prévisions de date d'usure établies par MICHELIN QuickScan.
- (14) Gain maximal en millimètres mesuré grâce à l'utilisation régulière de MICHELIN QuickScan, associée aux opérations de maintenance nécessaires. Les mesures comparatives ont été réalisées avant et après l'installation de la technologie MICHELIN QuickScan sur 6 806 pneumatiques déposés entre 2020 et 2022, sur cinq sites appartenant à six transporteurs français équipés de cette technologie.

Résultats des tests chocs trottoir



Approuvé par DEKRA

Rapport 25CPAEXT-249 (5)



Lors d'une livraison en centre logistique, il n'est pas toujours possible d'éviter les trottoirs et les obstacles. Après un trajet de plusieurs milliers de kilomètres, les pneus peuvent être très chauds tout en supportant une charge élevée. Des chocs répétés sur les trottoirs peuvent causer des dommages, ce qui affecte la durabilité des pneus et la disponibilité du véhicule.

Protocole de test

Méthodologie

Il s'agit d'un **test de robustesse et de résistance au quotidien d'un pneu**. Le pneu ayant subi les chocs trottoir est le pneu gauche du premier essieu de la semi-remorque.

Kilométrage accumulé sur volant d'essai après un conditionnement comprenant 6 semaines de vieillissement thermique, 2 heures de roulage à haute vitesse sur piste à 105 km/h pour monter les pneus en température, et 5 chocs trottoir successifs appliqués à une pression constante de 10,7 bars.



Quels bénéfices pour vous ?

Robustesse :

roulez plus longtemps,
l'esprit tranquille.

Maîtrise des coûts :

évitez la dépose
prématurée des pneus.

Pneus comparés

MICHELIN

X® Multi T2

VS CONCURRENTS

HANKOOK Smart Flex TH31

CONTINENTAL HYBRID HT3+

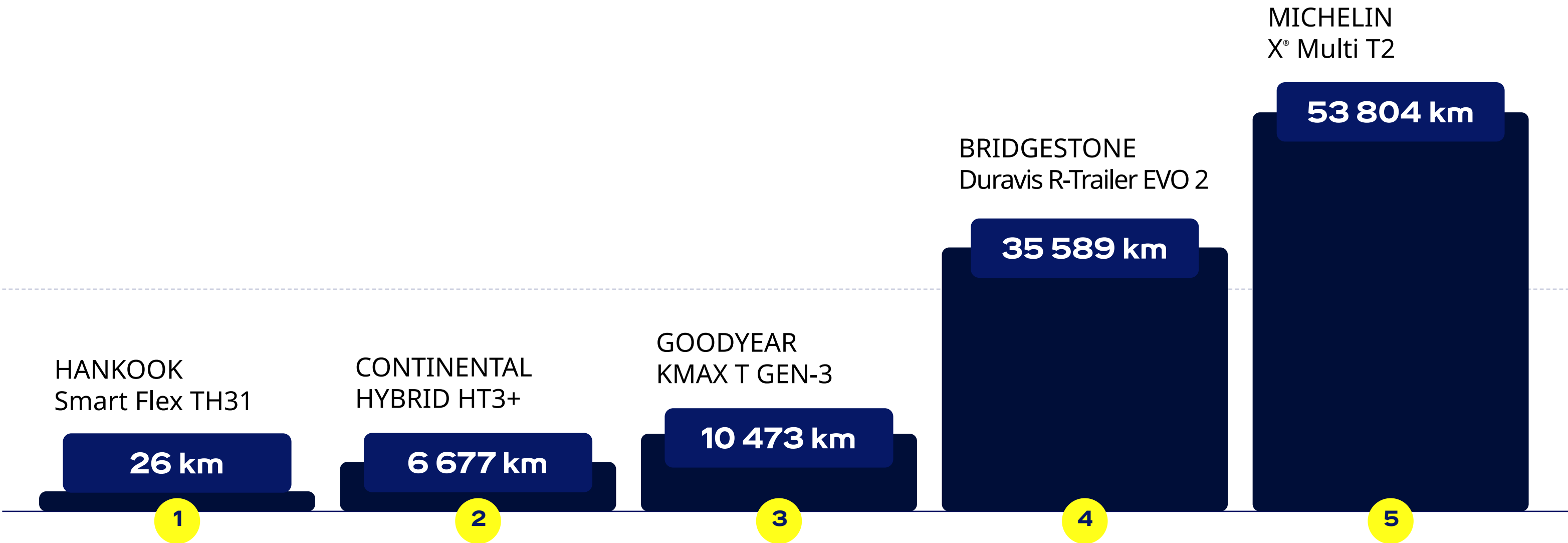
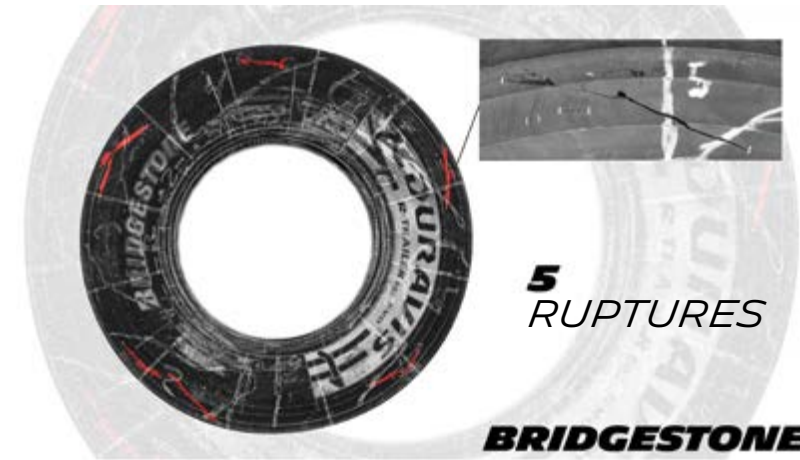
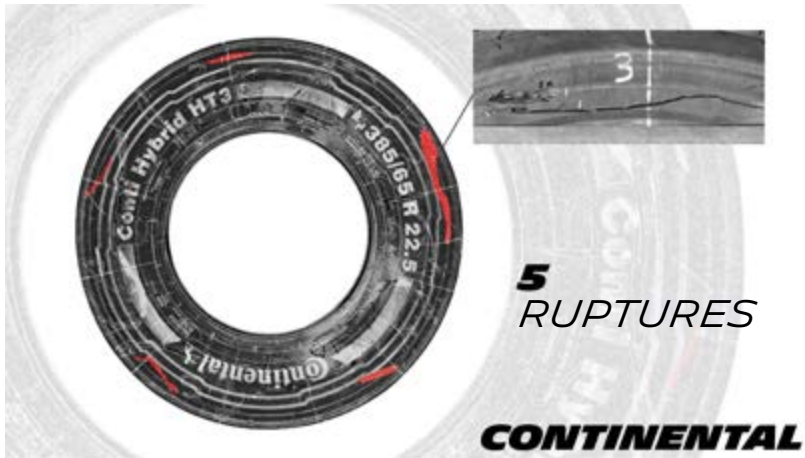
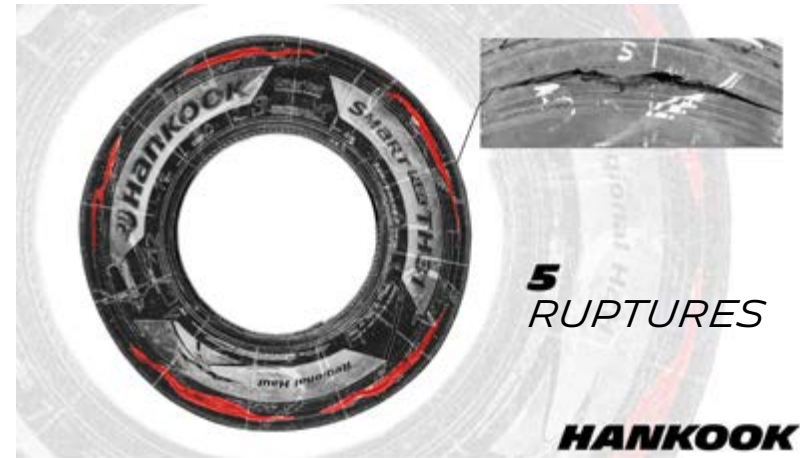
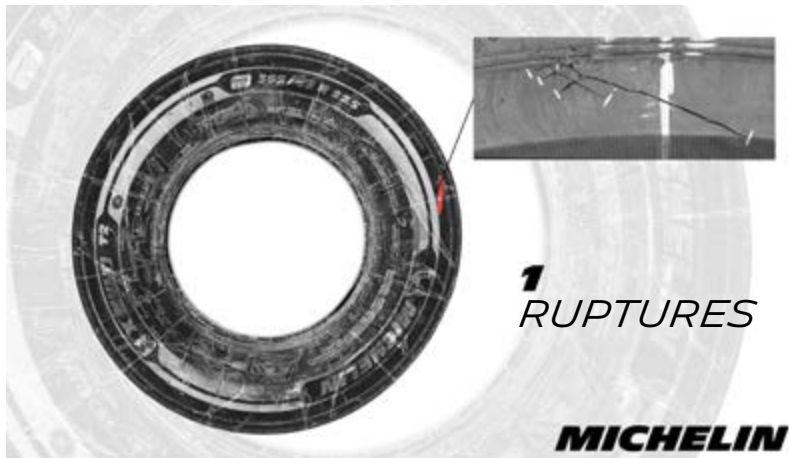
BRIDGESTONE Duravis R-Trailer EVO 2

GOODYEAR KMAX T GEN-3

DIMENSION: 385/65 R 22.5



Évaluation
après 5 chocs



Robustesse et résistance au quotidien :
jusqu'à 53 778 km(1) supplémentaires par rapport aux
marques concurrentes premium après 5 chocs

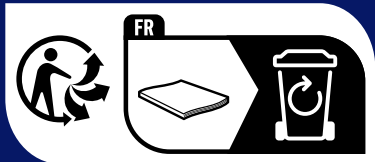
(1) Essais internes Michelin réalisés au centre d'essais Michelin d'Almería (Espagne) de mars à juin 2026 sous la supervision de DEKRA - Rapport d'essai 25CPAEXT-249 ⁽⁵⁾. Pneumatiques testés de dimension 385/65 R 22.5 : MICHELIN X® Multi T2 face aux concurrents Continental HYBRID HT3+, Bridgestone Duravis R-Trailer EVO 2, Goodyear KMAX T GEN-3 et Hankook Smart Flex TH31. Protocole d'essai d'endurance : kilométrage accumulé sur volant d'essai après un conditionnement comprenant 6 semaines de vieillissement thermique, 2 heures de roulage à haute vitesse sur piste à 105 km/h pour monter les pneus en température, et 5 chocs trottoir successifs appliqués à une pression constante de 10,7 bars à l'aide d'un ensemble routier Scania 142M V8 et remorque. Le pneu ayant subi les chocs est le pneu gauche du premier essieu de la semi-remorque. Distances parcourues sur volant d'essai avant défaillance de la carcasse. MICHELIN : 53 804 km. Continental : 6 677 km. Bridgestone : 35 589 km. Goodyear : 10 473 km. Hankook : 26 km. MICHELIN recommande de faire inspecter régulièrement vos pneumatiques, et tout particulièrement après un choc contre un obstacle. Les résultats d'essais réels peuvent varier en fonction des conditions réelles d'utilisation, de l'état des routes et/ou des conditions météorologiques.

 SITE INTERNET
pro.michelin.fr

 MY PORTAL
myportal.michelingroup.com

 LINKEDIN
Michelin Business Solutions

 YOUTUBE
Michelin Business Solutions



Informations exactes à la date de publication – 09/2026 – All Contents AURA – R.C.S. 495 289 399 – 26070158
M.F.P. Michelin R.C.S. 855 200 507 Clermont-Fd – Capital social : 504 000 004 € - Crédits photos : Michelin, Colorblind Prod

